

# Frente Integral



  
**aluar**  
división elaborados

  
FrenteIntegral



Es un Sistema de Fachada Continua diseñado especialmente para resolver fachadas de edificios comerciales. Se compone de columnas y travesaños que se unen entre sí, permitiendo realizar paños fijos. Es posible la utilización de ventanas desplazables opcionales con bisagras a fricción laterales y aldaba de cierre.

Características:

- Sistema de 60 mm o 110 mm de vista frontal
- Variantes de columna con diferentes inercias
- Se pueden incorporar tipologías del resto de los sistemas de carpintería

**Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.**



## TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Sistema de fachada	Tamaño de columnas	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Colocacion de vidrio o DVH	Sistema de armado y montaje
<b>Frente Integral</b>	60-100-130-180 mm.	Sistema compuesto por columna, travesaño, tapa presora y tapa exterior.	Ventanas desplazables opcionales con bisagras a fricción laterales y aldaba de cierre.	Burletes de EPDM en tapa presora y columna / travesaño.	Entre columna / travesaño y tapa presora con burletes y sellado exterior.	Escuadra tipo "U" entre columnas y travesaños. Anclaje tipo "H" para columnas.



Disponible para  
descarga en  
Biblioteca BIM

 **FrenteIntegral**



## ¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

### Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

### Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

### Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

### Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.

### Compromiso con la calidad

Para la fabricación de todos nuestros desarrollos, utilizamos aluminio primario producido en nuestra planta de Puerto Madryn, lo que asegura su durabilidad, resistencia estructural e inalterabilidad a largo plazo.

Todas nuestras líneas poseen Diseño Industrial Registrado, y cumplen las exigencias de la norma **IRAM 687**.

Nuestra Planta de División Elaborados cuenta con las siguientes certificaciones de calidad:

- **Norma ISO 14001:2015** Sistema de Gestión Ambiental.
- **Norma ISO 9001:2015** Sistemas de Gestión de Calidad.
- **Marca de Calidad QUALICOAT y SEASIDE**, para el recubrimiento de perfiles de aluminio.





Encontrá nuestros productos en la  
**Red de Carpinteros Certificados**

